



Prozesswasser
Kesselspeisewasser
Dosieranlagen



Beratung Planung Lieferung Service

SIWA_{box} Container Anlagen



SIWAttec Wassertechnik GmbH & Co. KG

Zum Pfahlgraben 3 D-35510 Butzbach
Tel.: +49(6033)92896-0 Fax: +49(6033)92896-19
www.SIWAttec.de info@SIWAttec.de



Beratung Planung Lieferung Service

SIWA_{box}

Wasseraufbereitungsanlagen als Containerlösung als stationäre Anlagen zur Reinwassererzeugung.

Die Anlagen sind fertig montiert, getestet und in Betrieb genommen.

Vor Ort muss nur noch die Anbindung von Rohwasser, Strom, Reinwasser, Abwasser und Signalaustausch zum Leitsystem durchgeführt werden.

Wir verwenden keine Standard Seecontainer! Unsere Container werden für unsere Anlagen extra gefertigt. Alle Sonderabmessungen sind möglich.

Bei größeren Anlagen können wir mehrere Container zu einem Raum verbinden. Die Container sind isoliert und mit einer Auffangwanne ausgerüstet.

Durch Isolierung, Beheizung und Klimatisierung können wir praktisch an jedem Ort weltweit aufstellen.

Lagertanks für Roh- oder Reinwasser in Containerform können wir ebenfalls liefern. Zusatzausstattungen sind möglich wie z.B. Klimatisierung, abgetrennter Raum für die Anlagensteuerung, Fluchttüren, mehrstöckige Varianten usw.

Es ist auch möglich bei größeren Leistungen Filterbehälter außerhalb des Containers aufzustellen und die komplexe Anlagenverrohrung mit Mess- und Steuertechnik im Container zu montieren.

Folgende Anlagenvarianten als Containeranlage liefern wir:

- Ultrafiltration
- Umkehrosmose zur Wasserentsalzung
- Kesselspeisewasseraufbereitung mit Umkehrosmose und EDI
- Entgasung/Sauerstoffentfernung mit Membrantgasungsanlagen
- Pumpencontainer
- Dosieranlagen
- Sonderanlagen

Vorteile Container-Anlagen:

- Montagekosten werden auf ein Minimum reduziert
- Inbetriebnahme und Testlauf bereits in unserem Hause möglich
- Kein zusätzlicher Raumbedarf - kostengünstig
- Individuell konfigurierbar – Eine Lösung auch für ihren Bedarf

Sicher – Individuell – Wirtschaftlich – Anschlussfertig **box**

Beratung Planung Lieferung Service



Container mit 2 x 1000 m³ Vorratstanks



Doppelcontaineranlage beim Funktionstest



2 x 9 m³ Kesselspeisewasser im 2 x 40' Container



Container-Ansicht innen bestückt



Container-Ansicht außen



Container-Anbindung an bestehende Anlage

Beratung Planung Lieferung Service



Container leer vor Bestückung



Doppelcontaineranlage



40' Teilcontainer mit Vorreinigung Kesselspeisewasser



SIWApure mit Entgasung im Container



40' Teilcontainer mit Kesselspeisewasseraufbereitung

SIWAttec Wassertechnik GmbH & Co. KG

Zum Pfahlgraben 3 D-35510 Butzbach
Tel.: +49(6033)92896-0 Fax: +49(6033)92896-19
www.SIWAttec.de info@SIWAttec.de